

Новый производственный адрес Vacheron Constantin | Une nouvelle adresse de Vacheron Constantin

Автор: Надежда Сикорская, [Ле Брассю](#) , 24.10.2013.



Ленточка перерезана!

В этом месяце знаменитая часовая марка торжественно открыла новую фабрику по производству комплектующих. Она занимает площадь размером 7 000 кв м и до конца года намерена привлечь более 200 сотрудников.

La nouvelle manufacture de composants occupe plus de 7000 m², emploie près de 200 collaborateurs et a coûté plus de 30 millions de francs.

Une nouvelle adresse de Vacheron Constantin

В течение веков местечко Ле-Брассю, о котором мы уже имели повод рассказать по совершенно [курьезному поводу](#), было самой обычной деревней на левом берегу реки Орбы, в центре долины Vallée de Joux, в кантоне Юра. Поворотным моментом в его истории стал 18 век, а точнее 1735 год, когда знаменитый часовщик Жан Бланкпа основал здесь свою мануфактуру. 140 лет спустя по соседству с белым зданием Blancpain возникло серое - Audemars Piguet. Год 2013 останется в летописи Ле Брассю как год открытия третьей часовой фабрики - Vacheron Constantin.

О планах бренда открыть новую фабрику в кантоне Во президент Vacheron Constantin Хуан-Карлос Торрес [рассказывал](#) нашим читателям еще два года назад, так что мы можем поздравить его с успешной реализацией проекта, бюджет которого составил более 30 млн швейцарских франков. Этот серьезный шаг логично вписывается в долгосрочную стратегию бренда, опирающуюся на самые современные технологии с одной стороны и на тончайшую ручную работу с другой.

Открытие новой фабрики – своевременная реакция руководства марки на растущие потребности в ее продукции. Предполагается, что до конца года на работу здесь будет принято около 200 сотрудников, а к 2016-2017 годам еще триста. (Это немало, если учесть, что в целом на бренд работает сегодня 900 человек.) Задача у них будет одна – создание комплектующих для различных моделей часов, в то время как все остальные этапы (сборка, вставка часов в корпус и заключительная проверка) будут по-прежнему проходить на фабрике в женевском квартале План-ле-Уатт.

Не думайте, что изготовление комплектующих для часов Vacheron Constantin хоть чем-то напоминает обычный механический заводской процесс. На новой фабрике на этом ответственном участке работы представлены более 40 часовых профессий. От создания прототипа до оформления, не говоря уже о лабораторных опытах и технологических исследованиях, – вот цепь, которую проходит каждая деталь, необходимая для создания механических часов знаменитой фирмы.

Несмотря на исконно женевские корни, Vacheron Constantin соединяют с водуазской Vallée de Joux давние и прочные узы. Еще в начале 19 века бренд привлекал к сотрудничеству мастеров из этого региона. Открытие фабрики еще больше укрепит эти связи. Администрация бренда подчеркивает, что новая фабрика в Ле Брассю отличается от других часовых фабрик новой системой организации труда, которая называется Lean Manufacturing. Она доказала свою эффективность во многих других отраслях промышленности, а Vacheron Constantin адаптировал ее к особым условиям часовой индустрии. Суть нововведения заключается в том, что если раньше работа строилась вокруг мастерских, то теперь она зиждется на производственных потоках, что, по мнению руководства, повышает ответственность работников и качество их труда, а заодно сокращает потери времени.

Новая организация производственного процесса никоим образом не коснулась основы основ бренда – незаменимой ручной работы его специалистов высочайшей квалификации, обладающих вековыми секретами и навыками.

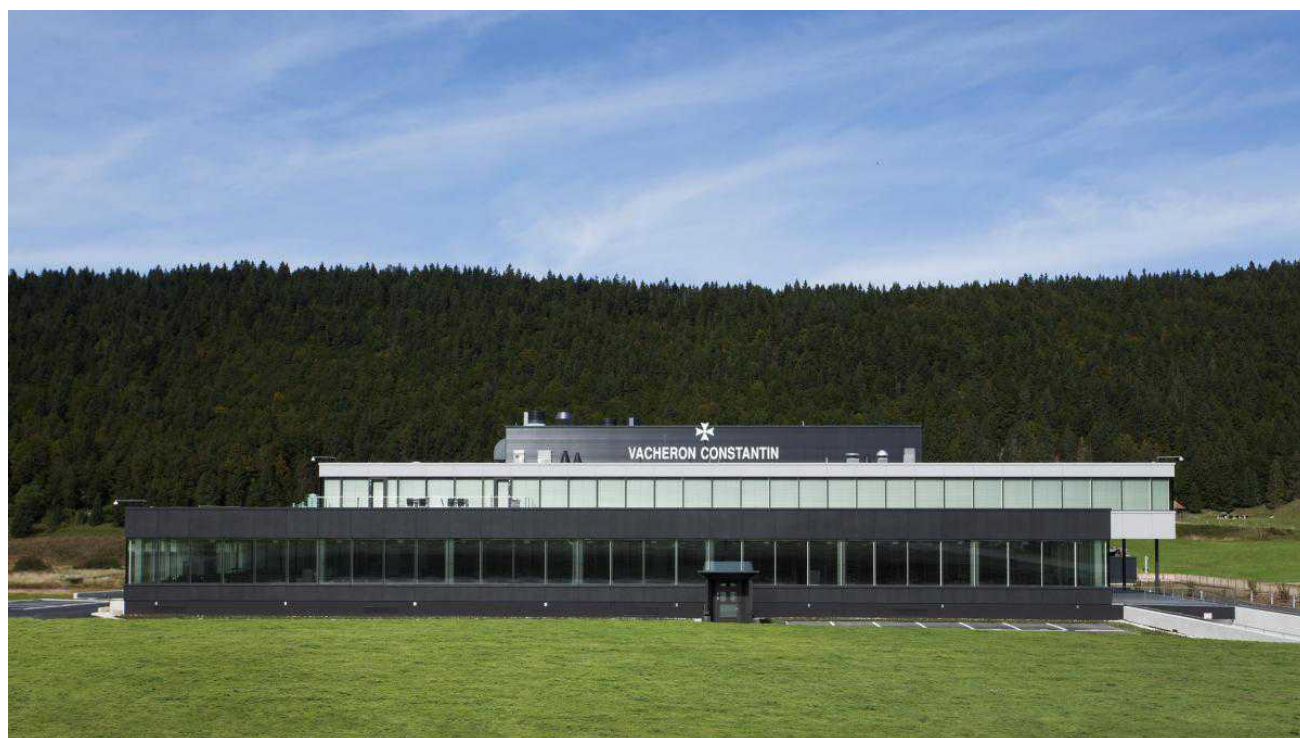
Каждая деталь механических механизмов часов Vacheron Constantin отделяется вручную со всех сторон, даже тех, что навсегда остаются скрытыми от глаз –

немногие производители сегодня могут похвастаться столь высокими стандартами. Чтобы вы могли лучше понять, что стоит за понятием отделки, напомним, что лишь на скашивание кромок турбийона требуется месяц работы опытного специалиста. На «построение» каждого из двух мостов каретки турбийона уходит двенадцать часов кропотливого труда. Список подобных примеров можно продолжить.

Сооружая новое просторное здание, руководство бренда думало не только о производственной, но и об образовательной стороне своей деятельности, о необходимости подготовки смены нынешнему поколению мастеров. Этот вопрос стоит остро, ведь, как это не покажется странным, в Швейцарии не существует ни одной государственной учебной программы для подготовки часовщиков. Поэтому Vacheron Constantin решил обойтись собственными силами, устроив своеобразные курсы повышения квалификации для своих сотрудников прямо на работе.

Уже известно, что строительные планы Vacheron Constantin новой фабрикой не ограничатся – идут работы по значительной реконструкции женевской мануфактуры, площадь которой к весне 2015 года должна достигнуть 17 тыс. кв.м.

Подборку наших сообщений о деятельности Vacheron Constantin вы найдете по этой [ссылке](#).



[Женева](#)

Source URL: <http://nashagazeta.ch/news/style/16552>